

3.2. Ergebnisse

Prüfparameter	Einheit	Bezugszustand	Ergebnis	Grenzwert gemäß	
				DINplus	ÖNORM M 7135
Durchmesser, D	mm	ar	6,0	6 ± 1 (8 ± 1)	4 ≤ d ≤ 10
Länge, L	mm	ar	5 - 20	3,15 ≤ L ≤ 40	≤ 5 x d
Wassergehalt, M	%	ar	6,8	≤ 10,0	≤ 10,0
Aschegehalt, A (bei 550 °C)	%	d	0,39	≤ 0,7	--
Aschegehalt, A (bei 815 °C)	%	d	0,28	--	≤ 0,5
Mechanische Festigkeit, DU	%	ar	98,8	≥ 97,5	--
Feinanteil, F (Sackware)	%	ar	0,16	≤ 0,5	--
Heizwert, Q (q _{p,net})	MJ/kg	ar	17,3	16,5 ≤ Q ≤ 19	--
Heizwert, Q (q _{p,net})	MJ/kg	d	18,9	--	≥ 18,0
Schüttdichte, BD	kg/m ³	ar	680	≥ 600	--
Presshilfsmittel	%	d	0,60	≤ 2	≤ 2
Kohlenstoff, C	%	d	49,7	--	--
Wasserstoff, H	%	d	6,00	--	--
Stickstoff, N	%	d	0,07	≤ 0,3	≤ 0,30
Schwefel, S	%	d	0,002	≤ 0,03	≤ 0,04
Chlor, Cl	%	d	0,009	≤ 0,02	≤ 0,02
Arsen, As	mg/kg	d	< 0,1	≤ 1	--
Cadmium, Cd	mg/kg	d	0,08	≤ 0,5	--
Chrom, Cr	mg/kg	d	0,5	≤ 10	--
Kupfer Cu	mg/kg	d	1,9	≤ 10	--
Blei, Pb	mg/kg	d	0,3	≤ 10	--
Quecksilber, Hg	mg/kg	d	< 0,01	≤ 0,1	--
Nickel, Ni	mg/kg	d	0,3	≤ 10	--
Zink, Zn	mg/kg	d	9,2	≤ 100	--
<u>Ascheschmelzverhalten:</u>					
Temperatur am Beginn der Schrumpfung, SST	°C	d	1330	--	--
Erweichungstemperatur, DT	°C	d	1400	≥ 1200	--
Halbkugeltemperatur, HT	°C	d	1480	--	--
Fließtemperatur, FT	°C	d	1490	--	--

ar... im Anlieferungszustand
d ... wasserfreie Bezugsbasis